



Kleinste Abstände für größten Nutzen

Hinkommen, wo sonst keine
Anwendung möglich ist.

Die Kavitäten-Anzahl wird bei der
FLAT-Line Anwendung durch die
Artikeloberfläche bestimmt, nicht wie üblich
durch den Düsen- oder deren Kopfdurchmesser.

www.heitec.com

HEITEC
HEISSKANALTECHNIK

Die HEITEC Flat-Line:

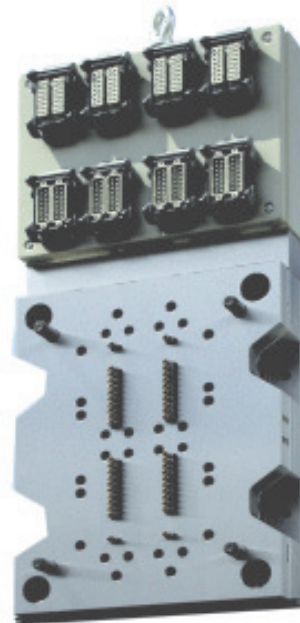
TYP 01.041

Die flachen Düsensysteme erlauben Nestabstände, die an Produktionseffizienz in neue Dimensionen vordringen und dies auch im Nadelverschluss-Bereich.

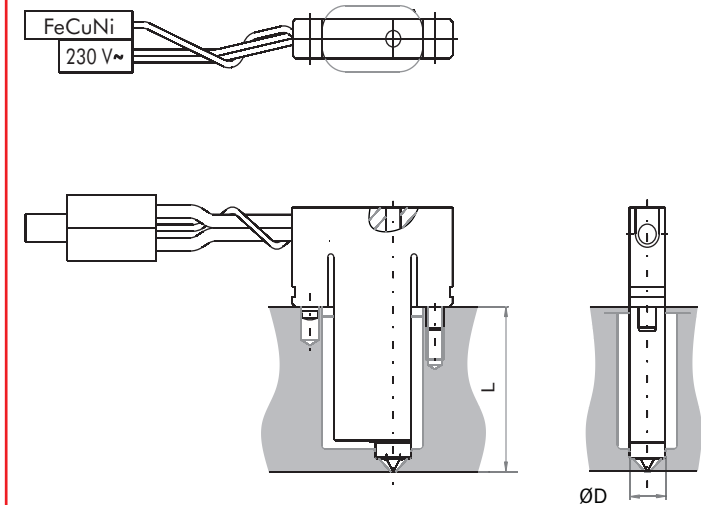
Es ist heute mehr denn je ein Argument, ob 1000 oder 2000 Teile pro Stunde mit der selben Maschine produziert werden.

Genauso sind aber für den Miniatur-Spritzguss die Gesamtgröße eines Heißkanal-Systems von Bedeutung oder die Frage: Wie komme ich in eine enge Formkontur oder, oder ...

Die Servicefreundlichkeit ist unübertroffen: Spitze, Thermofühler und Heizung sind vom Kunden austauschbar.



44-fach Heiße Hälfte



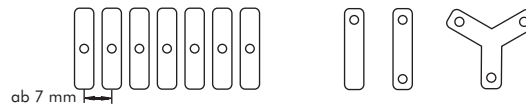
Umlenkdüse
Typ 01.141.08



Sonderdüsen als
Drilling



Zwilling



Bezeichnung	Ø D	A (min)	L
Typ 01.041.06	6	7	25 – 60
Typ 01.041.07	7	9	30 – 70
Typ 01.041.10	10	11	40 – 80
Typ 01.041.16	16	18	– 300
Typ 01.141.08	8		40 – 80
Typ 61.041.08*	8	9	50 – 70
Typ 61.041.10*	10	11	50 – 80

*Nadelverschlussdüsen

